

# Горелка газокислородная ГП-5А-3, ГП-5А-2

## ПАСПОРТ ДЖЕТ 581 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Горелка подогревающая ручная многопламенная ГП-5А-3, ГП-5А-2 предназначена для различных видов газопламенной обработки металлов с применением в качестве горючего ацетилена и окислителя кислорода чистотой не ниже 99,2 % по ГОСТ 5583.

1.2 Горелки изготавливаются климатического исполнения У, ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150, для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -40°С до + 40°С.

1.3 Пример условного обозначения горелки при заказе:

«Горелка ГП-5А-3 ДЖЕТ 581» — горелка подогревающая модели ГП-5А-3 ручная с 3 мундштуками, горючий газ ацетилен.

«Горелка ГП-5А-3 (1000) ДЖЕТ 581» — горелка подогревающая модели ГП-5А-3 ручная с 3 мундштуками, горючий газ ацетилен, длиной 1000 мм.

«Горелка ГП-5А-2 ДЖЕТ 581 10» — горелка подогревающая модели ГП-5А-2 ручная с 2 мундштуками, горючий газ ацетилен.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические характеристики указаны в табл.1

Таблица 1

Характеристика		ГП-5А-3		ГП-5А-2	
		ДЖЕТ.581.00.00.00		ДЖЕТ.581.10.00.00	
		-00	-01	-00	-01
Давление газов на входе в горелку, МПа	Кислород	0,5-1,0			
	Ацетилен	0,003-0,12			
Расход газов, м <sup>3</sup> /ч	Кислород	1,4-2,8		1,1-2,2	
	Ацетилен	1,2-2,5		1,0-2,0	
Температура пламени в средней зоне*, °С		3150			
Количество мундштуков		3		2	
Шаг мундштуков		30			
Размер резьбы мундштука		М8х1			
Размер резьбы штуцера	кислорода	М16х1,5			
	ацетилена	М16х1,5LN			
Габаритные размеры, мм	Длина	800-850	1000-1050	800-850	1000-1050
	Ширина	147		117	
	Высота	180		180	
Масса, кг		1,3	1,4	1,2	1,3

\* - средняя зона расположена на расстоянии 3-5 мм от вершины ядра пламени.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Горелка в сборе	1 шт.
Паспорт ДЖЕТ 581 00 00 00 ПС	1 шт.
<i>Комплект монтажных частей:</i>	
Ниппель ДЖЕТ 000 055 012-01	2 шт.
Гайка накидная М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015 -02	1 шт.
Гайка накидная М16х1,5LN ДЖЕТ 000 055 015-03	1 шт.
Хомут	2 шт.
<i>ЗИП</i>	

Обозначение	ГП-5А-3	ГП-5А-2
Кольцо 014-017-19-2-3 ГОСТ 9833-73	1 шт.	1 шт.
Мундштук ДЖЕТ.581.00.00.01*	3 шт.	2 шт.

\*по заказу

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

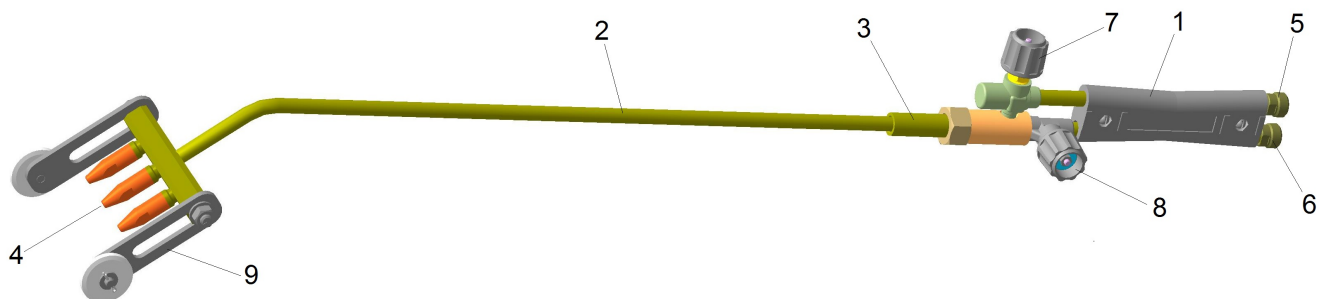
4.1 Горелка состоит из ствола 1 и газопламенного наконечника 2, присоединенного накидной гайкой. Наконечник состоит из смесителя 3 со съемным инжектором, трубки, коллектора и съемных мундштуков 4. На стволе снабженном рукояткой и штуцерами кислорода 5 и горючего газа 6 расположены клапан кислорода 7 и клапан горючего газа 8. Для установки определенного расстояния от мундштуков наконечника до поверхности материала на наконечнике монтируются регулируемые колесные упоры 9.

4.2 Кислород поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой, имеющей правую резьбу, и далее, через клапан с синим маховиком в инжектор и смесительную камеру.

4.3 Горючий газ поступает по рукаву, присоединенному ниппелем к штуцеру горелки накидной гайкой (с рисккой), имеющей левую резьбу, и далее, через клапан с красным маховиком в смесительную камеру.

4.4 Кислород подается в горелку под давлением и, проходя через отверстие инжектора создает разрежение в смесительной камере куда засасывается горючий газ. В смесителе происходит смешивание кислорода и горючего газа. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке и коллектору к выходным отверстиям мундштуков, на выходе из которых смесь горит. Регулирование мощности пламени производится клапанами.

4.5 Уплотнительное кольцо смесителя — 014-017-19-2-3 ГОСТ 9833-73.



- |                               |                           |                           |
|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 1 – ствол;                    | 4 - мундштук;             | 7 - клапан кислорода;     |
| 2 – наконечник газопламенный; | 5 - штуцер кислорода;     | 8 - клапан горючего газа; |
| 3 - смеситель;                | 6 - штуцер горючего газа; | 9 - колесный упор.        |

Рис. 1 Горелка модели ГП-5А-3 ДЖЕТ 581 00 00 00

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед работой убедитесь в исправности оборудования, проверьте:

- герметичность подсоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- резиновые рукава должны быть типа I для горючего газа и типа III для кислорода по ГОСТ 9356-75;
- наличие разрежения (подсоса) в канале горючего газа;
- правильность подвода кислорода, горючего газа.

5.2 Ослабив гайки крепления колесных упоров установите их на необходимое расстояние и после этого затяните гайки. Максимальное выдвижение колесных упоров - 40 мм от среза мундштуков. Затяжку гаек проверяйте каждый раз перед работой.

5.3 Установите рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1 при помощи баллонных редукторов.

5.4 Откройте на 1/4 оборота кислородный клапан и на 1/2 оборот клапан горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте клапанами горелки «нормальное» пламя.

5.5 Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.

5.6 При возникновении внутреннего горения или хлопков в мундштуках, коллекторе или трубке необходимо немедленно отключить горелку, закрыв вентили подачи газа и кислорода.

5.7 Периодически очищайте мундштуки от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкозернистого напильника. Сопло мундштука очищать медной или алюминиевой иглой. Диаметр сопла мундштука 1,6 мм.

5.8 При значительном обгорании мундштука и разгаре сопла мундштука более чем до 1,8 мм мундштук подлежит замене.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов», ПОТ РМ-019-2001;

- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

6.2 Для защиты глаз от воздействия инфракрасных и ультрафиолетовых лучей необходимо использовать защитные очки по ГОСТ 12.4.013-97, со светофильтрами типа Г3 по ГОСТ 12.4.080-79.

6.3 Для защиты от шума использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.4 Для защиты кожи от ожогов, вызванных излучением, расплавленным металлом, искрами, необходимо использовать защитную спецодежду такую, как перчатки, фартуки, спецобувь и т.д.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Условия хранения и транспортирования горелки по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ**

9.1 Горелка модели ГП-5А-\_\_ ДЖЕТ 581 \_\_0 00 00 изготовлена, испытана в соответствии с требованиями ТУ 3645-004-13071510-2006 и признана годной для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.3 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

## **10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 6-ти месяцев со дня продажи, но не более 12 месяцев с даты изготовления.

10.3 Гарантия не распространяется на сменные мундштуки, срок службы которых зависит от интенсивности эксплуатации.

## **11 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.25548/22 от 26.01.2022

Срок действия по 20.01.2027 г. включительно.

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>